

od 5,6 do
26,1 kW

podłączenie do kominia
lub
układu szklanego

Naścienny gazowy kocioł kondensacyjny w pakiecie z podgrzewaczem c.w.u.

MCR Home

24T/SR100



STANDARD

NOWOŚĆ



CE 0085CQ0192

- Naścienny, gazowy kocioł kondensacyjny w pakiecie z emaliowanym podgrzewaczem c.w.u. o pojemności 100 l do ustawienia pod kotle
- Kocioł o nowatorskim projekcji i bardzo zwartej konstrukcji: 395 x 700 x 297 mm oraz nadzwyczaj lekki: 26 kg
- Wyposażony i nastawiony do pracy z gazami ziemnymi, z możliwością dostosowania do propanu bez dodatkowego zestawu
- W dostawie króciec odprowadzania spalin 60/100 mm
- Możliwość podłączenia do przewodu powietrzno-spalinowego (homologacja C13 i C33)
- Możliwość podłączenia do kominia (homologacje B23p i C93), adaptera bi-flux (homologacja C53) lub przewodu 3CE (homologacja C43x, wyposażenie dodatkowe)
- Sprawność przy 30% obciążenia do 108,6%
- Niska emisja zanieczyszczeń: NOx < 38/40 mg/kWh
- Kompaktowy wymiennik toroidalny wykonany ze stali nierdzewnej z **5-letnią gwarancją**
- Moduł powietrze/gaz, zawierający palnik gazowy modulujący od 4,8 kW mocy, z klapą zwrotną do pracy z systema-

- mi odprowadzania spalin pod ciśnieniem, wentylator z układem tłumiącym zasysanie powietrza
- Moduł hydrauliczny wykonany z kompozytów zawierający pompę dwustopniową elektroniczną klasy A, o wskaźniku efektywności energetycznej EEI<0,23, zawór przelączający c.o./c.w.u., duży wymiennik płytowy ze stali nierdzewnej do produkcji c.w.u., zawór bezpieczeństwa c.o. 3 bar, ogranicznik przepływu, detektor przepływu, zawór do napełniania i opróżniania
- Naczynie wzbiorcze o poj. 7 litrów zamontowane w ramie nośnej
- Konsola sterownicza z podświetlanym wyświetlaczem LCD, pokrętkami ustawiania temperatury dla c.o i c.w.u., przyciskami resetu i kominarskim
- Opcjonalnie dostępne modułujące i niemodulujące termostaty pokojowe z możliwością programowania tygodniowego
- **Dostępny od II kwartału 2018 roku**

Jednostka dostawy: 1 pakiet

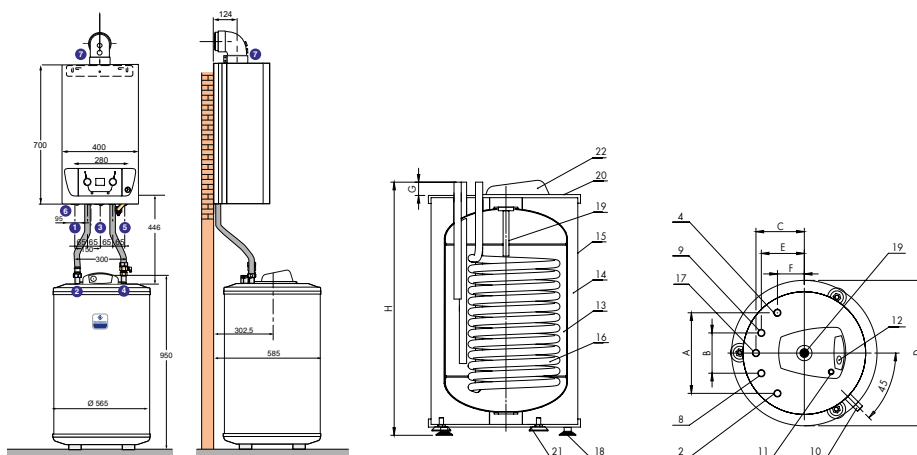
Zaletą produktu

Następca klasycznych kotłów z zamkniętą komorą spalania

WYMIARY

1	Zasilanie c.o. 3/4"
2	Wlot wody grzewczej 3/4"
3	Zasilanie gazem 3/4"
4	Wylot wody grzewczej 3/4"
5	Powrót z c.o. 3/4"
6	Odprowadzenie kondensatu Ø22
7	Odprowadzenie spalin i przewód doprowadzenia powietrza Ø60/100 mm
8	Wylot ciepłej wody użytkowej 3/4"
9	Wlot zimnej wody użytkowej 3/4"
10	Spust wody 1/2"
11	Tuleja pod czujnik temperatury kotła
12	Termometr
13	Plaszcz wymiennika Dn500
14	Izolacja termiczna wymiennika Dn500
15	Obudowa wymiennika Dn600
16	Rura CATS Dn20 L=10200 mm - węzownica
17	Cyrkulacja 3/4"
18	Regulowane stopy
19	Anoda magnezowa
20	Pokrywa górna
21	Pokrywa dolna
22	Panel obsługowy

Wymiary dla zestawu z podgrzewaczem SR100



Podgrzewacz	H	D	A	B	C	E	F	G
SR100	950	Ø 565	300	150	180	160	100	50

DANE TECHNICZNE

Kondensacja
Śr. temperatura robocza:
Tmax: 70°C, Tmin: 25°C

Max. temperatura robocza: 90°C
Max. ciśnienie robocze: 3 bar
Termostat zabezpieczający: 110°C

Zasilanie elektryczne: 230 V/50 Hz
Stopień ochrony: IP X5D
Kategoria gazu: II_{2ELWL3P}

Klasa NOx: 5
Homologacja: B₂₃, B_{23P}, B₃₃, C₁₃, C₃₃, C₃₃, C₅₃, C₈₃, C₄₃

Model	MCR Home	24T/SR100
Znamionowa moc kotła	kW	24
Pojemność podgrzewacza	l	100
Powierzchnia wymiany	m ²	1,07
Moc wymiany	kW	20,6
Znamionowy przepływ w obiegu pierwotnym	m ³ /h	3
Wydajność godzinowa dla Δt=35K	l/godz	600
Wydajność początkowa w ciągu 10 min dla Δt=35K	l/10min	200
Strata postoju przy Δt=45K	W	39,1

CENA NETTO	MCR HOME	24T/SR100
Indeks		7699257100
PLN		nz

Naścienne gazowe kotły kondensacyjne

3