

od 6,1  
do 24,8 kW

podłączenie do komina  
lub  
układu szklanego

Naścienny gazowy kocioł kondensacyjny w pakiecie z podgrzewaczem c.w.u.

# MCR3 PLUS

24T/SR(100, 150), 35S/SR(100,150, 200)



STANDARD



CE 0063CM3019



- Naścienny gazowy kocioł kondensacyjny wstępnie wyregulowany fabrycznie, w pakiecie z emaliowanym podgrzewaczem c.w.u. o pojemności 100, 150 lub 200 litrów umieszczonym pod kotłem, chroniony antykorozyjnie anodą magnezową
- Pakiet z kotłem 24 kW: kocioł + osłona połączeń, podgrzewacz c.w.u., węże połączeniowe, czujnik c.w.u.
- Pakiet z kotłem 35 kW: kocioł + osłona połączeń, podgrzewacz c.w.u., 3-drogowy zawór przełączający, płyta sterująca, czujnik c.w.u.
- Kocioł o nowatorskim projekcie i bardzo zwartej konstrukcji: 370 x 550 x 360 mm, oraz nadzwyczaj lekki: 25 kg
- Wyposażony i nastawiony do pracy z gazem ziemnym, z możliwością dostosowania do propanu bez dodatkowego zestawu
- Możliwość podłączenia do przewodu powietrzno-spalinowego poziomego lub pionowego (homologacje C13x i C33x)
- Możliwość podłączenia do komina (homologacje B23p i C93x), adaptera bi-flux (homologacja C53) lub przewodu 3CE (homologacja C43x) (wyposażenie dodatkowe)
- Niska emisja zanieczyszczeń: NOx < 60 mg/kWh
- Kompaktowy wymiennik o wysokiej sprawności, odlewany ze stopu aluminium-krzemowego wyjątkowo odporny

na osadzanie się kamienia kotłowego, z unikalną **8-letnią gwarancją**

- Moduł powietrze/gaz zawierający palnik gazowy modułujący w zakresie od 24 do 100% mocy z klapą zwrotną do pracy z systemami odprowadzania spalin po ciśnieniu, jednostką centralną, wentylator z tłumikiem zasysania powietrza oraz przewód zasilania gazem
- Moduł hydrauliczny zawierający pompę modulowaną kl. A o efektywności energetycznej EEL < 0,23, zawór przełączający c.o./c.w.u. w wersji "T", zawór bezpieczeństwa c.o. 3 bar, ogranicznik przepływu
- Naczynie wzbiorcze o poj. 8 litrów zamontowane w ramie nośnej
- Konsola sterownicza, zdejmowana, umieszczona pod kotłem, może być powieszona na ścianie, połączona z jednostką centralną kablem BUS. Dzięki dużemu uproszczeniu obsługi można regulować temperaturę ogrzewania i c.w.u. dwoma pokrętkami; pozostałe parametry można regulować przy pomocy różnego wyposażenia dodatkowego: modulujących termostatów pokojowych, narzędzia serwisowego

Jednostka dostawy: 5/6 pakietów

Zaleta produktu

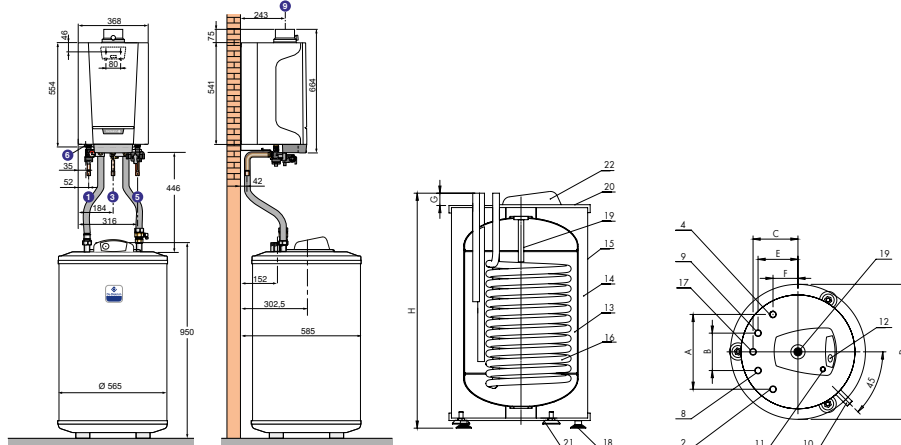
Duży komfort c.w.u.

## WYMIARY

1	Podłączenie zasilania c.o.: G 3/4"
2	Podłączenie powrotu c.o.: G 3/4"
3	Podłączenie gazu: G 1/2"
4	Podłączenie koncentryczne przewodu powietrza: Ø 100 mm*
5	Przyłącze powietrzno-spalinowe: Ø 60/100 mm
6	Odprowadzenie kondensatu: Ø 25 mm
7	Zawór bezpieczeństwa: Ø 15 mm

\*Podłączenie koncentryczne

Wymiary dla zestawu z podgrzewaczem SR100



## DANE TECHNICZNE

Max. ciśn. rob.: c.w.u. 10 bar, c.o. 3 bar  
Pojemność podgrzewacza: 100, 150 lub 200 litrów

Śr. temp. rob.: Tmax: 70°C, Tmin: 25°C  
Max. temp. robocza: 90°C  
Termostat zabezpieczający: 110°C

Zasilanie elektryczne: 230 V/50 Hz  
Stopień ochrony: IP X4D  
Kategoria gazu: II<sub>2</sub>ZLWLS3P

Klasa NOx: 5  
Homologacja: B<sub>23p</sub>, B<sub>23pP</sub>, B<sub>33p</sub>, C<sub>13p</sub>, C<sub>33p</sub>, C<sub>93p</sub>, C<sub>53p</sub>, C<sub>83</sub>, C<sub>43</sub>

Model	MCR3 PLUS	24T/SR100	24T/SR150	35S/SR100	35S/SR150	35S/SR200
Znamionowa moc kotła	kW	24	24	35	35	35
Pojemność podgrzewacza	l	100	150	100	150	200
Powierzchnia wymiany	m <sup>2</sup>	1,07	1,35	1,07	1,35	1,55
Moc wymiany	kW	20,6	20,6	33,8	33,8	33,8
Znamionowy przepływ w obiegu pierwotnym	m <sup>3</sup> /h	3	3	3	3	3
Wydajność początkowa w ciągu 10 min. dla Δt=35K	l/10min	200	250	240	290	340
Wydajność początkowa wg PN EN 13203-1 dla Δt=30K	l/min	20	25	24	29	34
Wydajność godzinowa dla Δt=35K	l/godz	600	600	835	835	835
Strata stojowa	kWh/24h	0,83	1,09	0,83	1,09	1,23

CENA NETTO		MCR3 PLUS	24T	35S
SR100	Indeks		7625582100	7625583100
	PLN		<b>9 380</b>	<b>10 850</b>
SR150	Indeks		7625582150	7625583150
	PLN		<b>9 740</b>	<b>11 210</b>
SR200	Indeks			7625583200
	PLN			<b>12 070</b>

Naścienne gazowe kotły kondensacyjne

3